

Comune di Salerno  
PUA di iniziativa privata

Ristrutturazione Urbanistica  
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

Proponente: De Angelis s.r.l.

Progetto: ing. Roberta Di Giuda  
arch. Bruno Lambiase

collaborazione al progetto: arch. Sergio Santomauro  
geologo: dr. Sergio Migliazzi  
direzione lavori: Ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lombardi

- prospetti in scala 1:20

